

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Construção: Tufting, Pelo Cortado

Composição: 80% Lã; 20% Poliamida

Peso Pêlo: 1700 g/m²Peso Total: 2550 g/m²

Altura Pêlo: 7 mm

Altura Total: 10.3 mm

Revestimento: Juta

Resistência da cor à luz: 4

Resistência da cor à fricção: 5

Reação ao fogo: Cfl-s1

Resistência Térmica: 0.101 m².K/W

TOG: 1.01

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Construcción: Tufting, Pelo Cortado

Composición: 80% Lana; 20% Poliamida

Peso Hilo: 1700 g/m²Peso Total: 2550 g/m²

Altura Hilo: 7 mm

Altura Total: 10.3 mm

Acabado: Yute

Solidez de los colores a la luz: 4

Solidez de los colores a la frotación: 5

Reacción al fuego: Cfl-s1

Resistencia Térmica: 0.101 m².K/W

TOG: 1.01

TECHNICAL INFORMATION

Construction: Tufting, Cut Pile

Composition: 80% Wool; 20% Polyamide

Pile Weight: 1700 g/m²Total Weight: 2550 g/m²

Pile Height: 7 mm

Total Height: 10.3 mm

Backing: Jute

Colour fastness to light: 4

Colour fastness to rubbing: 5

Reaction to fire: Cfl-s1

Thermal Resistance: 0.101 m².K/W

TOG: 1.01

APRESENTAÇÃO

Largura: 4/5m

PRESENTACIÓN

Ancho: 4/5m

PRESENTATION

Width: 4/5m

COLOCAÇÃO

Pavimentos planos, secos e limpos.

Colada na totalidade com ou sem feltro.

Recomendação: Usar cola acrílica em emulsão.

COLOCACIÓN

Sobre suelo liso, seco y limpio.

Pegamento en la totalidad, con o sin fieltro.

Recomendación: utilizar pegamento acrílico en emulsión.

INSTALLATION

Plain, dry and clean surface.

Glue in the totality, with or without felt.

Recommendation: Use acrylic glue in emulsion.

LIMPEZA

Aspirar duas vezes por semana.

Ocasional: Limpeza profissional.

LIMPIEZA

Pasar la aspiradora dos veces por semana.

Ocasional: limpieza profesional.

CLEANING

Vacuum cleaning twice a week.

Occasional: Professional cleaning.

* Os valores apresentados têm uma tolerância de ±10% | Los valores tienen una tolerancia de ±10% | The presented values have a tolerance of ±10%

** Os valores estão sujeitos a alterações | Los valores están sujetos a cambios | The values are subject to change
De acordo com a Norma EN 1307:2016 | De acuerdo con la Norma EN 1307:2016 | According to EN 1307:2016