

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Construção: Tufting, Pelo Cortado
Composição: 100% Polipropileno
Peso Pêlo: 1800 g/m²
Peso Total: 3000 g/m²
Altura Pêlo: 14.5 mm
Altura Total: 17.5 mm
Revestimento: Satin Felt backing

Resistência da cor à luz: 4
Resistência da cor à fricção: 4/5
Reação ao fogo: Efl
Resistência Térmica: 0.17 m².K/W
TOG: 1.70

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Construcción: Tufting, Pelo Cortado
Composición: 100% Polipropileno
Peso Hilo: 1800 g/m²
Peso Total: 3000 g/m²
Altura Hilo: 14.5 mm
Altura Total: 17.5 mm
Acabado: Satin Felt backing

Solidez de los colores a la luz: 4
Solidez de los colores a la frotación: 4/5
Reacción al fuego: Efl
Resistencia Térmica: 0.17 m².K/W
TOG: 1.70

TECHNICAL INFORMATION

Construction: Tufting, Cut Pile
Composition: 100% Polypropylene
Pile Weight: 1800 g/m²
Total Weight: 3000 g/m²
Pile Height: 14.5 mm
Total Height: 17.5 mm
Backing: Satin Felt backing

Colour fastness to light: 4
Colour fastness to rubbing: 4/5
Reaction to fire: Efl
Thermal Resistance: 0.17 m².K/W
TOG: 1.70

APRESENTAÇÃO

Largura: 4m

PRESENTACIÓN

Ancho: 4m

PRESENTATION

Width: 4m

COLOCAÇÃO

Pavimentos planos, secos e limpos.
Colada na totalidade com ou sem feltro.
Recomendação: Usar cola acrílica em emulsão.

COLOCACIÓN

Sobre suelo liso, seco y limpio.
Pegamento en la totalidad, con o sin fieltro.
Recomendación: utilizar pegamento acrílico en emulsión.

INSTALLATION

Plain, dry and clean surface.
Glue in the totality, with or without felt.
Recommendation: Use acrylic glue in emulsion.

LIMPEZA

Aspirar duas vezes por semana.
Ocasional: Limpeza profissional.

LIMPIEZA

Pasar la aspiradora dos veces por semana.
Ocasional: limpieza profesional.

CLEANING

Vacuum cleaning twice a week.
Occasional: Professional cleaning.

* Os valores apresentados têm uma tolerância de ±10% | Los valores tienen una tolerancia de ±10% | The presented values have a tolerance of ±10%

** Os valores estão sujeitos a alterações | Los valores están sujetos a cambios | The values are subject to change
De acordo com a Norma EN 1307:2016 | De acuerdo con la Norma EN 1307:2016 | According to EN 1307:2016

