

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Construção: Tufting, Pelo Argolado

Composição: 100% Lã

Peso Pêlo: 1400 g/m²

Peso Total: 2440 g/m²

Altura Pêlo: 4.5 / 7.0 mm

Altura Total: 10 mm

Revestimento: Juta

Resistência da cor à luz: 4

Resistência da cor à fricção: 4

Reação ao fogo: Cfl-s1

Resistência Térmica: 0.105 m².K/W

TOG: 1.05

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Construcción: Tufting, Boucle

Composición: 100% Lana

Peso Hilo: 1400 g/m²

Peso Total: 2440 g/m²

Altura Hilo: 4.5 / 7.0 mm

Altura Total: 10 mm

Acabado: Yute

Solidez de los colores a la luz: 4

Solidez de los colores a la frotación: 4

Reacción al fuego: Cfl-s1

Resistencia Térmica: 0.105 m².K/W

TOG: 1.05

TECHNICAL INFORMATION

Construction: Tufting, Loop Pile

Composition: 100% Wool

Pile Weight: 1400 g/m²

Total Weight: 2440 g/m²

Pile Height: 4.5 / 7.0 mm

Total Height: 10 mm

Backing: Jute

Colour fastness to light: 4

Colour fastness to rubbing: 4

Reaction to fire: Cfl-s1

Thermal Resistance: 0.105 m².K/W

TOG: 1.05

APRESENTAÇÃO

Largura: 4/5m

PRESENTACIÓN

Ancho: 4/5m

PRESENTATION

Width: 4/5m

COLOCAÇÃO

Pavimentos planos, secos e limpos.

Colada na totalidade com ou sem feltro.

Recomendação: Usar cola acrílica em emulsão.

COLOCACIÓN

Sobre suelo liso, seco y limpio.

Pegamento en la totalidad, con o sin fieltro.

Recomendación: utilizar pegamento acrílico en emulsión.

INSTALLATION

Plain, dry and clean surface.

Glue in the totality, with or without felt.

Recommendation: Use acrylic glue in emulsion.

LIMPEZA

Aspirar duas vezes por semana.

Ocasional: Limpeza profissional.

LIMPIEZA

Pasar la aspiradora dos veces por semana.

Ocasional: limpieza profesional.

CLEANING

Vacuum cleaning twice a week.

Occasional: Professional cleaning.

* Os valores apresentados têm uma tolerância de ±10% | Los valores tienen una tolerancia de ±10% | The presented values have a tolerance of ±10%

** Os valores estão sujeitos a alterações | Los valores están sujetos a cambios | The values are subject to change
De acordo com a Norma EN 1307:2016 | De acuerdo con la Norma EN 1307:2016 | According to EN 1307:2016

